

KOBELCO SK200LC

Excavadora Hidráulica de Orugas (Long Crawler) — Serie de Alto Rendimiento

La **Kobelco SK200LC** es una excavadora hidráulica de cadenas de servicio pesado, ampliamente reconocida en la industria global por su extraordinaria eficiencia de combustible, velocidad de ciclo y durabilidad estructural. Equipada con el chasis de tipo "LC" (Long Crawler), proporciona una base de apoyo extendida que optimiza drásticamente la estabilidad sobre terrenos blandos, mejorando la capacidad de izaje y la precisión del operador durante excavaciones masivas o de zanjas profundas.

Validación de Imagen de Referencia: Este documento técnico ha sido confeccionado e instrumentado en conformidad con el equipo e iconografía visual de la marca presentes en el archivo *kobelco-sk200.jpg*, reflejando fielmente la ingeniería y dimensiones estándar para el modelo de 20 toneladas.

1. ESPECIFICACIONES DE LA MOTORIZACIÓN

Parámetro del Motor	Detalle Oficial
Fabricante / Modelo	HINO J05E-TA (o equivalente según región de emisión)
Tipo de Motor	Diésel de 4 tiempos, 4 cilindros, inyección directa common-rail
Aspiración	Turbocargado con intercooler posterior (Intercooler)
Potencia Neta (ISO 14396)	118 kW (158 HP) @ 2,000 rpm
Torque Máximo Nominal	572 N·m @ 1,600 rpm
Cilindrada Total	5.12 litros

2. PESOS Y DIMENSIONES OPERATIVAS (CONFIGURACIÓN LC)

Dimensión General	Medida Métrica / Configuración
Peso de Operación Estándar	20,400 kg - 21,200 kg (Dependiendo de blindajes y balde)
Longitud Total de Transporte	9,600 mm
Ancho Total de Transporte (Zapatas 600mm)	2,990 mm (Chasis extendido LC de alta estabilidad)
Altura Total (Hasta la parte superior de la pluma)	3,030 mm
Ancho de Zapata Estándar / Opciones	600 mm (Opcionales de 700 mm y 800 mm)
Longitud de Oruga sobre el suelo	3,660 mm

3. CAPACIDADES Y RANGOS DE EXCAVACIÓN

Rango Operativo	Límite Máximo (Pluma 5.65m / Brazo 2.94m)
Profundidad Máxima de Excavación	6,700 mm
Alcance Máximo Horizontal	9,900 mm
Altura Máxima de Corte / Excavación	9,720 mm
Altura Máxima de Vertido Seguro	6,910 mm
Fuerza de Excavación del Cucharón (SAE)	143 kN (157 kN con Power Boost activo)
Capacidad del Cucharón Estándar (ISO)	0.80 m³ - 0.93 m³ (Colmado)

4. SISTEMA HIDRÁULICO Y RENDIMIENTO OPERATIVO

Componente Técnico	Rendimiento / Capacidad
Tipo de Bombas Hidráulicas	Dos bombas de pistones axiales de desplazamiento variable
Flujo Hidráulico Máximo	2 x 220 L/min
Presión de Trabajo (Max / Power Boost)	34.3 MPa / 37.8 MPa
Velocidad de Giro del Chasis	12.5 rpm
Velocidad de Traslado (Alta / Baja)	6.0 km/h / 3.6 km/h
Tanque de Combustible / Hidráulico	320 litros / 140 litros (Tanque), 244 litros (Sistema)

5. TECNOLOGÍAS CLAVE Y ATRIBUTOS DE LA SERIE SK200LC

- **Sistema Hidráulico Inteligente (Adcom):** Optimiza de forma activa el control electrónico del flujo de las bombas, disminuyendo las pérdidas por fricción hidráulica y logrando hasta un 16% de ahorro de combustible en modo ECO en comparación con series anteriores.
- **Función Power Boost Automática:** Proporciona un 10% adicional de fuerza de excavación instantánea y continua cuando el sistema detecta estratos de terreno de alta dureza o roca compacta, sin límite de tiempo.
- **Estructura Robusta de Alta Durabilidad:** Sección transversal de la pluma y el brazo reforzada con placas internas gruesas para disipar las cargas torsionales. Chasis inferior en X soldado en alta resistencia para resistir impactos severos en canteras.
- **Cabina Certificada ROPS/FOPS:** Amplio espacio interior con amortiguación de silicona líquida para reducir las vibraciones y el ruido. Incluye aire acondicionado de alta capacidad, controles ergonómicos asistidos por piloto y un monitor LCD a color multi-información.